LASERLOGY

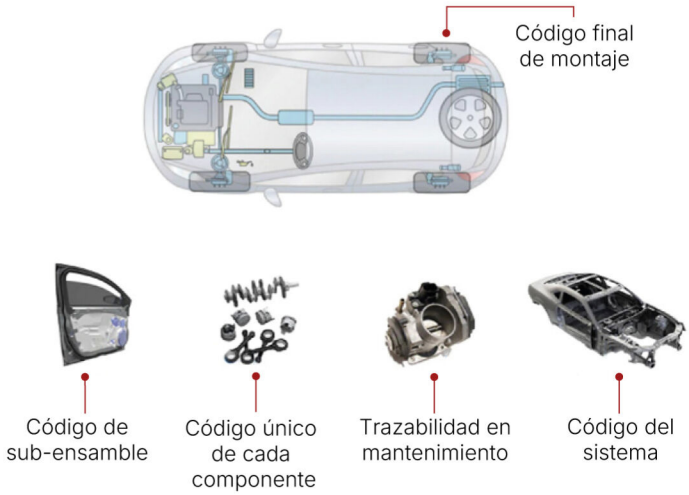
LS F SERIES



LÁSER FIBRA

Tecnología, servicio y calidad

MARCADO LÁSER



El marcado láser le permite crear marcajes precisos y permanentes, incluso en áreas de difícil acceso, mediante un proceso rápido y flexible.

Las soluciones innovadoras de LASERLOGY permiten inscribir información sobre piezas de trabajo como parte de su configuración de producción. La permanencia de las marcas láser garantiza una trazabilidad óptima. Además, el marcado sin contacto tiene varias ventajas, la baja tensión del material y los bajos costos debido a la ausencia de desgaste de la herramienta.

Nuestros pilares

TECNOLOGÍA

Todo lo que hacemos se basa en el despliegue de las últimas tecnologías láser aplicadas a la industria.

Nuestra compañía potencia las cosas que conmueven a las personas. Desarrollamos y diseñamos soluciones con un alto valor tecnológico, manteniendo siempre como centro de nuestro objetivo las necesidades del cliente de forma global.

SERVICIO

Nuestro servicio comienza mucho antes de que se instale un sistema láser.

El asesoramiento al cliente, los análisis de viabilidad y la gestión de proyectos son los pilares sobre los que se basa nuestro concepto de éxito. Una red global de expertos al servicio de nuestros clientes.

CALIDAD

En nuestra compañía, cada empleado está involucrado y sensibilizado, lo que resulta en productos de alta calidad y un servicio de alto nivel.

El know-how tecnológico y un gran sentido de lo importante forman la base de nuestros productos innovadores y de alta calidad.

Marcador láser LS-F SERIES

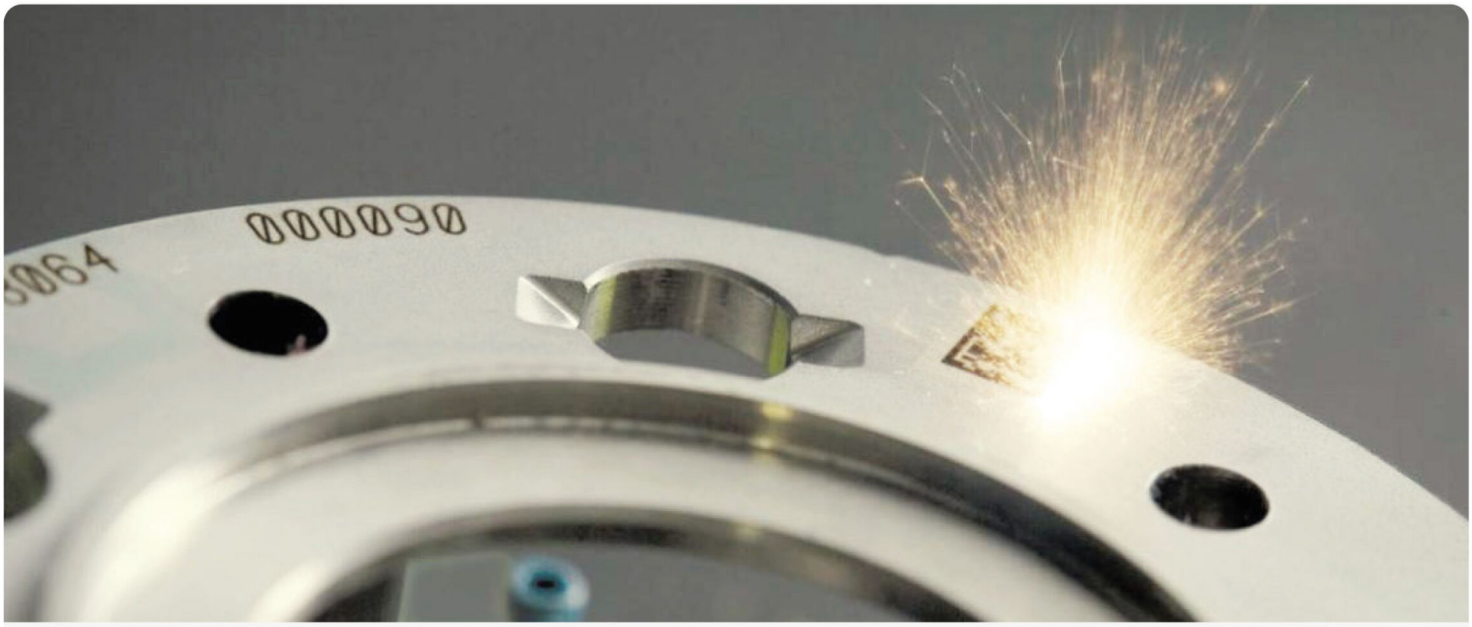
TECNOLOGÍA LÁSER FIBRA

Los marcadores láser de la serie LS-F utilizan un cable de fibra óptica que ha sido previamente dopado con iterbio (Yb) como medio generador del haz láser.

El láser de fibra ofrece unas prestaciones superiores a los láseres convencionales de estado sólido (YAG, YVO4, etc) sin la ayuda de ningún tipo de amplificador adicional, permitiendo de esta manera reducir las dimensiones finales del equipo.

La tecnología fibra consigue además una mayor eficiencia en la conversión energía-luz, lo que implica un consumo eléctrico mucho menor comparado con otras tecnologías del mercado.





MARCADO DE ALTA CALIDAD

La serie LS-F se aprovecha de gran número de nuevas características comparado con los modelos convencionales para conseguir realizar marcados de la más alta definición.

El procesado del material es controlado mediante el ajuste de distintos parámetros (potencia, velocidad, frecuencia, etc) de cada objeto (línea, texto, logo, etc), obteniendo como resultado final un marcado de la más alta calidad y definición.

La combinación de un escáner galvanométrico de alta velocidad, junto con una potencia láser disponible de hasta 50W, nos permite realizar rápidos y precisos marcados en todo tipo de metales y un amplio rango de plásticos.

Procesos láser



ABLACIÓN

Con un flujo de láser bajo, el material es calentado por la energía del láser absorbido y se evapora o sublima. Con un alto flujo de láser, el material se convierte típicamente en un plasma. Los plásticos de múltiples capas se pueden marcar eliminando una capa superior para crear diseños de día/noche.



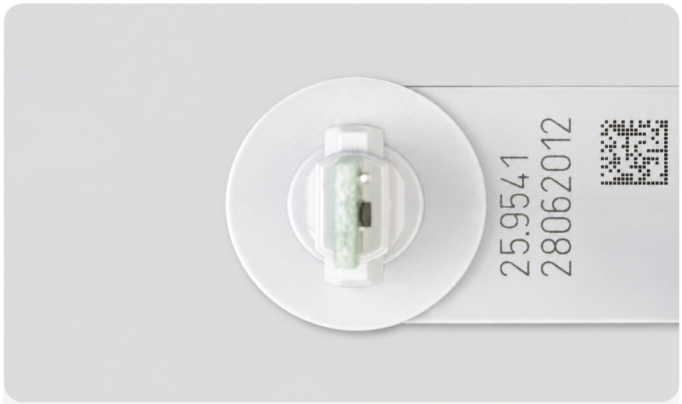
MARCADO

Elimina un revestimiento, pintura u otro tratamiento superficial de un material base para crear contraste sin dañar la superficie del material subyacente. Típicamente realizado sobre aluminio anodizado, botones retroiluminados, metales pintados, y los circuitos impresos FR4.



GRABADO

Vaporización del material base suficiente para producir la profundidad requerida, típicamente desde las 3 micras hasta las 150 micras. El proceso de vaporización es idéntico al marcado superficial. El grabado profundo requiere de múltiples pasadas.



ESPUMADO

Después de una breve operación de fusión, pequeñas burbujas de gas quedan atrapadas en el material a medida que se enfría. Estas burbujas difunden y reflejan cualquier luz que las golpee, produciendo una marca de elevado contraste.

Procesos láser



COLOREADO

Comúnmente usado con materiales plásticos. El contraste se puede obtener en algunos plásticos por el contacto con calor o por el acoplamiento de una longitud de onda que causa un cambio químico. Es posible el uso de aditivos químicos con la mayoría de los plásticos para conseguir diferentes colores.

RECOCIDO

El recocido mediante láser produce un marcado permanente inducido por calor, sin la eliminación o alteración del material. Este proceso se aplica a todos los metales que contienen carbono y que alteran su color bajo una acción térmica. Excelente para aplicaciones que requieren superficies suaves y sin daños.





TRATAMIENTO SUPERFICIAL

Las superficies se estructuran o limpian para un propósito específico utilizando láseres. Por ejemplo, el procesamiento por láser se puede usar para eliminar capas de óxido, aceite o fosfato en preparación para procesos posteriores.

OTROS PROCESOS

Es posible el procesado de materiales de origen orgánico (piel, madera, cartón, etc), gracias a las gamas de marcadores de CO2. Otros procesos como el corte, soldadura, o microperforado, también pueden ser realizados usando la tecnología láser.

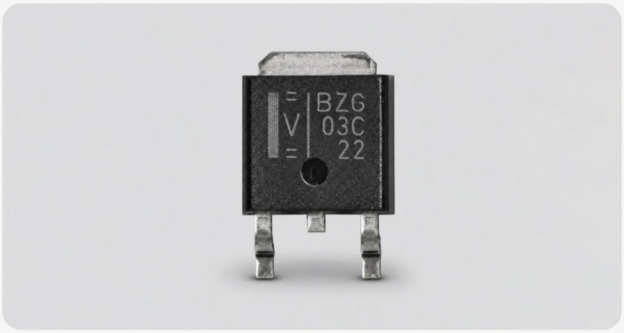


Ejemplos de aplicaciones

INDUSTRIA ELÉCTRICA Y ELECTRÓNICA

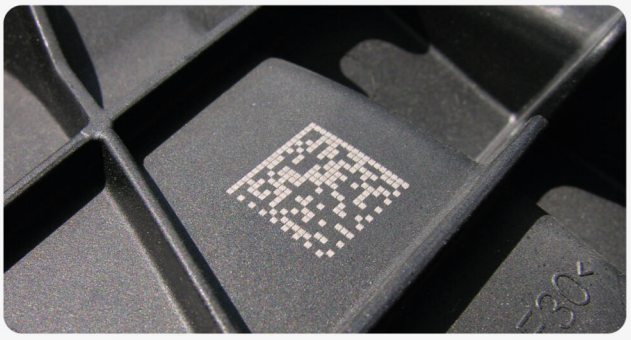






INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA







Ejemplos de aplicaciones

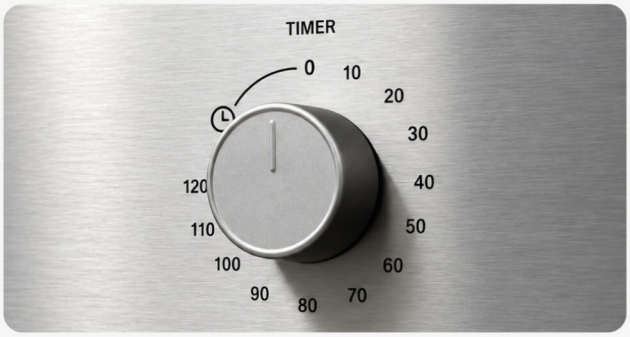
INDUSTRIA MÉDICA Y FARMACÉUTICA







INDUSTRIA MANUFACTURERA







Modelos y características

CARACTERÍSTICAS

Conozca todos los detalles y características de nuestros equipos. Si necesita ampliar esta información o conocer más detalles de nuestros equipos, contacte con nuestro servicio de soporte.

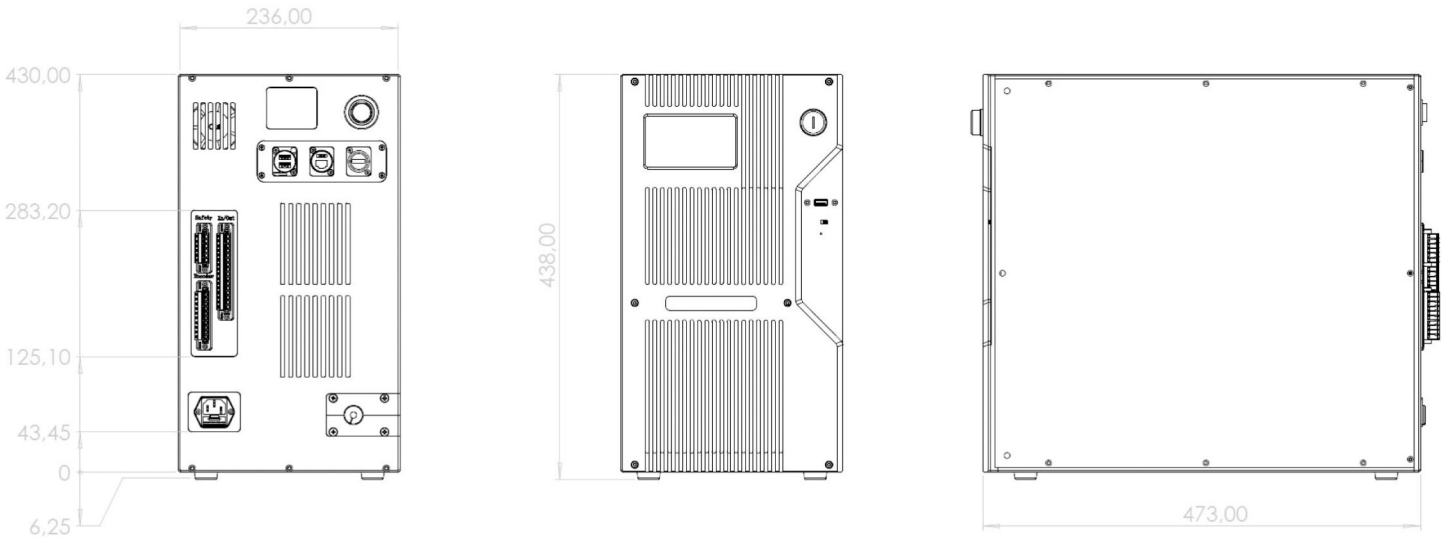
MODELO	LS-20F	LS-30F	LS-50F	LS-70F	LS-100F
POTENCIA LÁSER	20 W	30 W	50 W	70 W	100W
LONGITUD DE PULSO	2-500 ns				
FRECUENCIA	1-4000 KHz			1-8000 KHz	
TIPO DE LÁSER	Fibra dopada con iterbio				
ÁREA DE MARCADO	70 x 70 mm, 110 x 110 mm, 175 x 175 mm o 220 x 220 mm				
LONGITUD DE ONDA	λ = 1064 nm, láser clase 4				
PUNTERO GUÍA	Semiconductor λ = 655 nm, láser clase 2; 1 mW				
MÉTODO DE MARCADO	Escáner galvanométrico				
VELOCIDAD DE ESCANEO MÁX.	12000 mm/seg				
SOFTWARE	LogyMark				
TIPO DE CARACTERES	Caracteres, números, símbolos y otros caracteres especiales				
CÓDIGOS 2D / CÓDIGO DE BARRAS	CODE39, CODE128, ITF2/5, NW-7, JAN/UPC/EAN, RSS 14, RSS limited, RSS expanded (GS1 Databar), GS1 Data Matrix, QR, Micro QR, Data Matrix (ECC200), etc.				
LOGOTIPOS / GRÁFICOS	VEC, DXF, BMP, HPGL, SVG, JPEG, AI, EPS, etc.				
TEMPERATURA AMBIENTE	0 a +40°C (sin condensación ni escarcha), almacenamiento: -10 a 60°C				
HUMEDAD AMBIENTE	35 a 75% RH (sin condensación ni escarcha)				
REFRIGERACIÓN	Refrigeración por aire forzado				
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	90 a 132 VAC o 180 a 264 VAC, 50/60 Hz				
CONSUMO DE POTENCIA	< 500 W				
INTERFACES DE COMUNICACIÓN	E/S digitales, Ethernet (TCP/IP)				
LONGITUD CABLE DE FIBRA	3 m (Otras longitudes sobre demanda)			5 m (Otras longitudes sobre demanda)	
PESO CABEZAL	6 Kg (2DH) / 6,5 Kg (2DV)				
PESO UNIDAD DE CONTROL	24 Kg			27 Kg	

Dimensiones



UNIDAD DE CONTROL

Compacta y con diferentes interfaces para su fácil integración en máquinas o líneas de producción. Revise las dimensiones o solicite los ficheros 3D para verificar su proyecto.



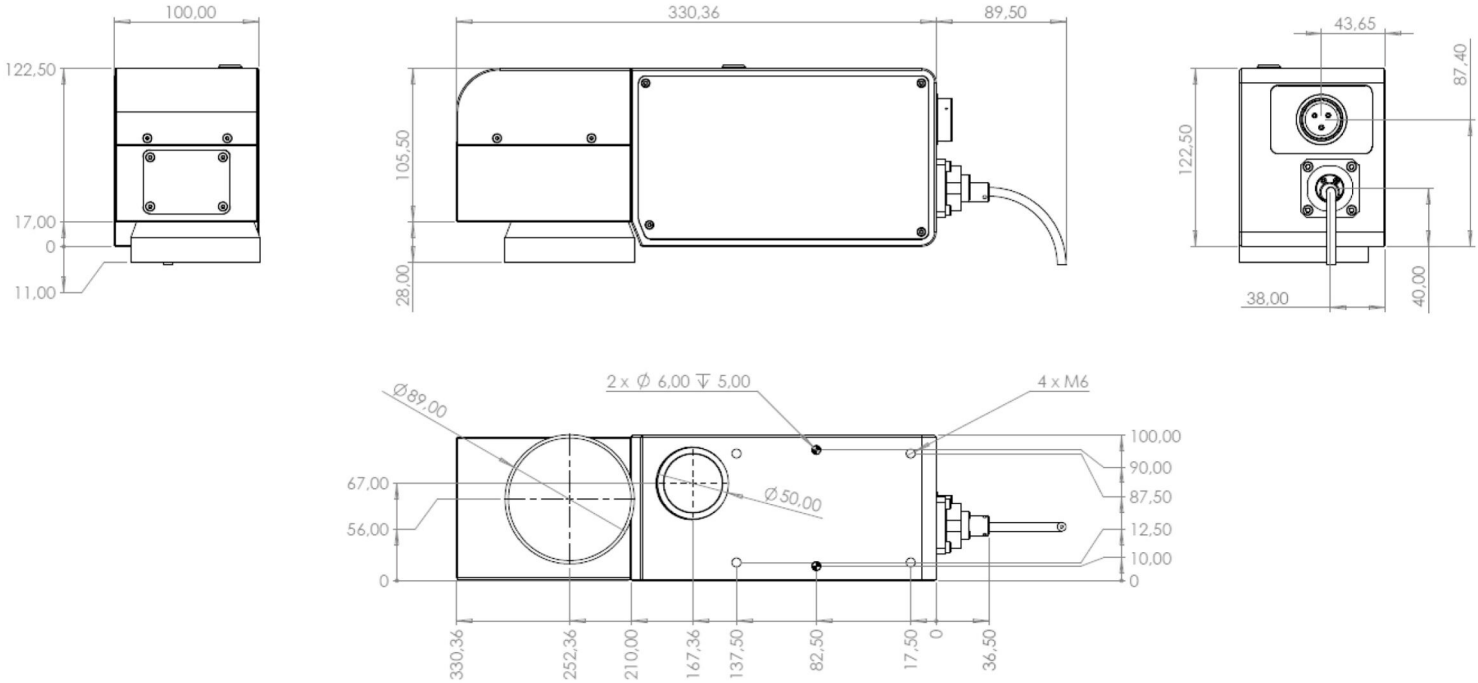
Todas las dimensiones están expresadas en mm.

Dimensiones



CABEZAL 2DH

La versión 2DH del cabezal de marcado, dispone de salida horizontal para la fibra, el cabezal puede instalarse en cualquier orientación respecto al plano de marcado. Seleccione la versión que mejor se adapte a su instalación.



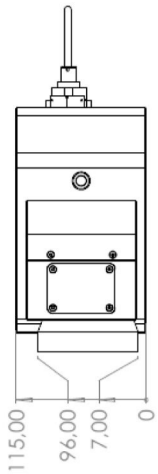
Todas las dimensiones están expresadas en mm.

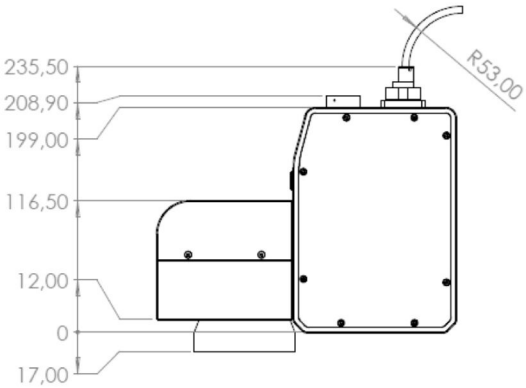
Dimensiones

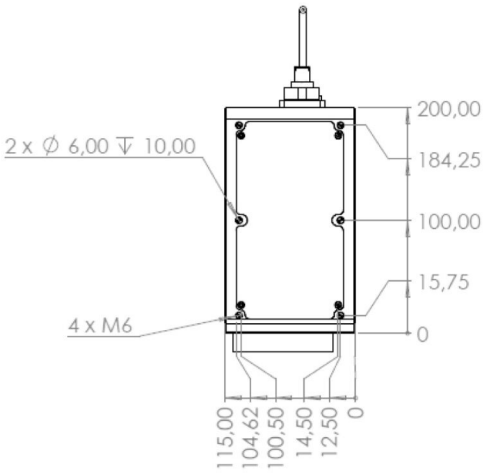


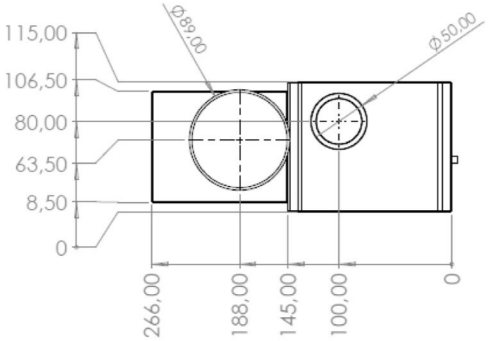
CABEZAL 2DV

La versión 2DV del cabezal de marcado, dispone de salida vertical para la fibra, el cabezal puede instalarse en cualquier orientación respecto al plano de marcado. Seleccione la versión que mejor se adapte a su instalación.









Todas las dimensiones están expresadas en mm.



LASERLOGY

ESPAÑA

Sede central

Polígono Industrial A Granxa, Rúa C, Paralela 4, 118 - 36475, O Porriño (Pontevedra)

(+34) 986 596 706

info@laserlogy.com

MÉXICO

Soporte técnico y ventas

Parque Industrial Colosio, Calle 3, 459 - Colonia Balcones de la Aurora, 25298, Saltillo - Coahuila

(+52) 844 459 3605

ventas.mx@laserlogy.com

© Copyright 2019 - 2026 | Logy Lasertech S.L.U. | All Rights Reserved.