LASERLOGY

LS-C SERIES



Tecnología, servicio y calidad

MARCADO LÁSER



El marcado láser le permite crear marcajes precisos y permanentes, incluso en áreas de difícil acceso, mediante un proceso rápido y flexible.

Las soluciones innovadoras de LASERLOGY permiten inscribir información sobre piezas de trabajo como parte de su configuración de producción. La permanencia de las marcas láser garantiza una trazabilidad óptima. Además, el marcado sin contacto tiene varias ventajas, la baja tensión del material y los bajos costos debido a la ausencia de desgaste de la herramienta.

Nuestros pilares

TECNOLOGÍA

Todo lo que hacemos se basa en el despliegue de las últimas tecnologías láser aplicadas a la industria.

Nuestra compañía potencia las cosas que conmueven a las personas. Desarrollamos y diseñamos soluciones con un alto valor tecnológico, manteniendo siempre como centro de nuestro objetivo las necesidades del cliente de forma global.

SERVICIO

Nuestro servicio comienza mucho antes de que se instale un sistema láser.

El asesoramiento al cliente, los análisis de viabilidad y la gestión de proyectos son los pilares sobre los que se basa nuestro concepto de éxito. Una red global de expertos al servicio de nuestros clientes.

CALIDAD

En nuestra compañía, cada empleado está involucrado y sensibilizado, lo que resulta en productos de alta calidad y un servicio de alto nivel.

El know-how tecnológico y un gran sentido de lo importante forman la base de nuestros productos innovadores y de alta calidad.

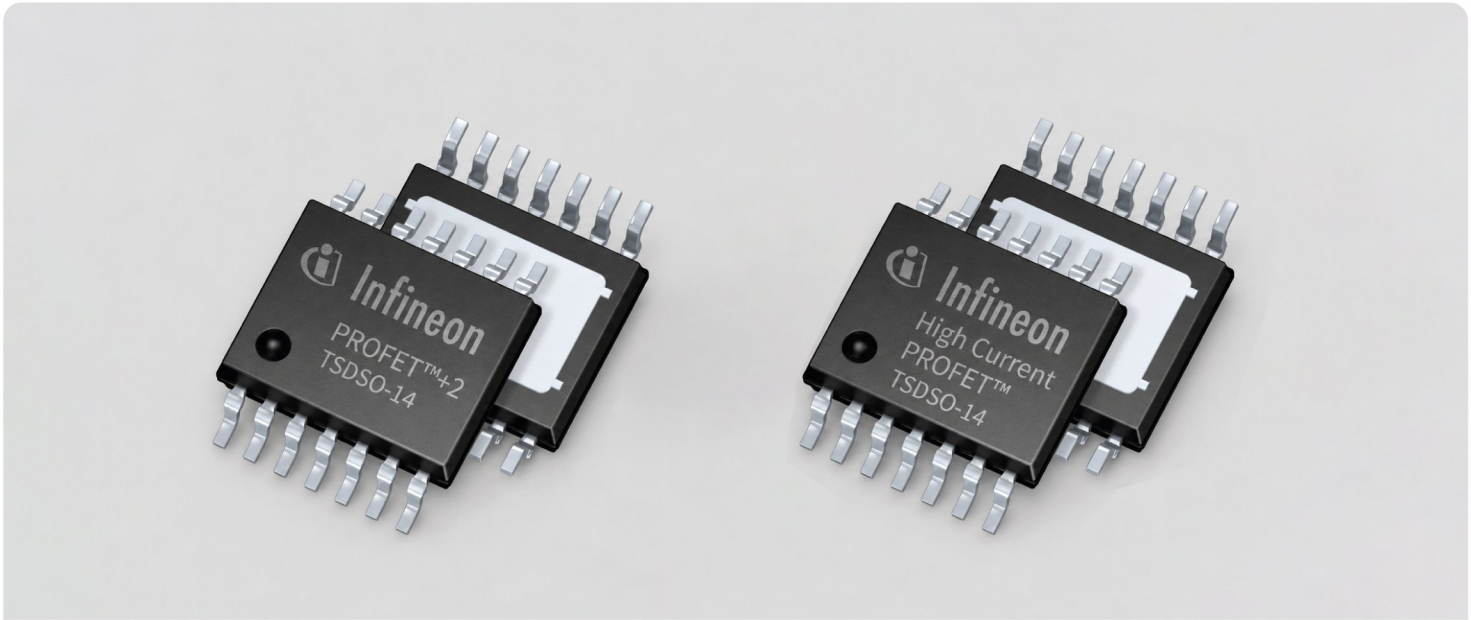
Marcador láser LS-C SERIES

TECNOLOGÍA LÁSER CO2

Los marcadores láser LS-C Series utilizan fuentes CO2 RF totalmente selladas como medio generador del haz láser. Estos sistemas reemplazan comúnmente otras tecnologías de marcado, como pueden ser la inyección de tinta o el etiquetado. Esto es debido a que los láseres CO2 logran un marcado permanente y de muy alta calidad, incluso a altas velocidades.

La tecnología CO2 permite realizar marcados y grabados en un amplio rango de materiales, tales como acrílico, piel, papel, cartón, cerámica, piedra, cristal, madera, PET, plásticos, metales recubiertos, etc.





MARCADO DE ALTA CALIDAD

La serie LS-C se aprovecha de gran número de nuevas características comparado con los modelos convencionales para conseguir realizar marcados de la más alta definición.

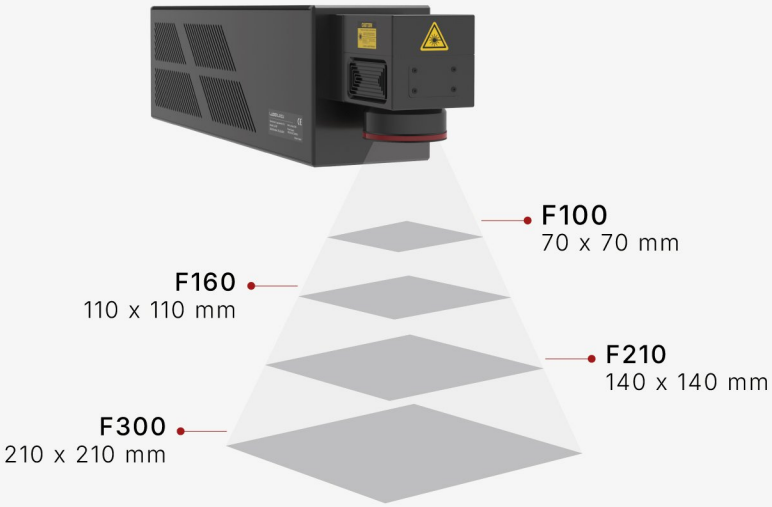
El procesado del material es controlado mediante el ajuste de distintos parámetros (potencia, velocidad, frecuencia, etc.) de cada objeto (línea, texto, logo, etc.), obteniendo como resultado final un marcado de la más alta calidad y definición.

La combinación de un escáner galvanométrico de alta velocidad, junto con una potencia láser disponible de hasta 30W, nos permite realizar rápidos y precisos marcados en un amplio rango de materiales.

Versatilidad

ÁREA DE MARCADO

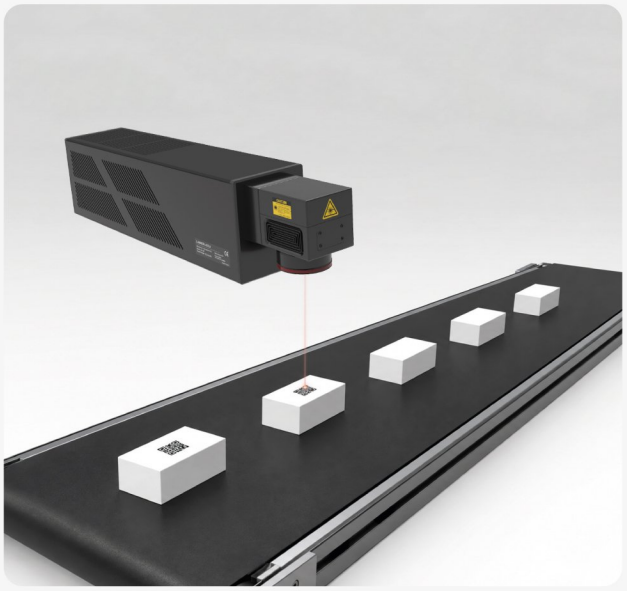
La serie LS-C dispone de 4 ópticas diferentes para adaptarse a las necesidades de cada aplicación. La focal estándar **F210** (área de marcado de 140x140mm) ofrece el mejor compromiso entre área de trabajo y resolución. Opciones, la focal **F100** (área de marcado de 70x70mm) y **F160** (área de marcado de 110x110mm) para aplicaciones de alta resolución, y la focal **F300** (área de marcado de 210x210mm) con un amplio campo de marcado.





VERSIÓN LS-CP

Gracias a la versión específica con longitud de onda 9,3 µm, la serie LS-CP puede marcar plásticos transparentes como PET, Kapton y otros con extraordinaria calidad. La versión LS-CP es útil para procesar materiales que son altamente absorbentes de esta longitud de onda.



MARCADO EN MOVIMIENTO

La característica "Marking On The Fly" (marcado al vuelo) permite marcar piezas que se encuentran en movimiento. Este tipo de marcado es usado para procesos de fabricación continuos donde cualquier parada de la línea de producción sería inviable económicamente.

Procesos láser



MARCADO Y CODIFICACIÓN

El marcado y la codificación láser son aplicaciones relacionadas. El marcado crea una marca de contraste en la superficie del material mediante decoloración o fusión. La codificación es un tipo de marcado cuyo contenido varía de un artículo a otro, como números de serie, lotes o fechas de caducidad.

GRABADO

El grabado crea profundidad en la superficie del material al eliminar parte del sustrato y formar una depresión. Es especialmente útil en materiales que no cambian de color al absorber el haz láser de CO2, ya que genera un efecto de sombreado que aporta contraste. Además, produce marcas más profundas y resistentes al desgaste, siendo una aplicación habitual para la codificación.

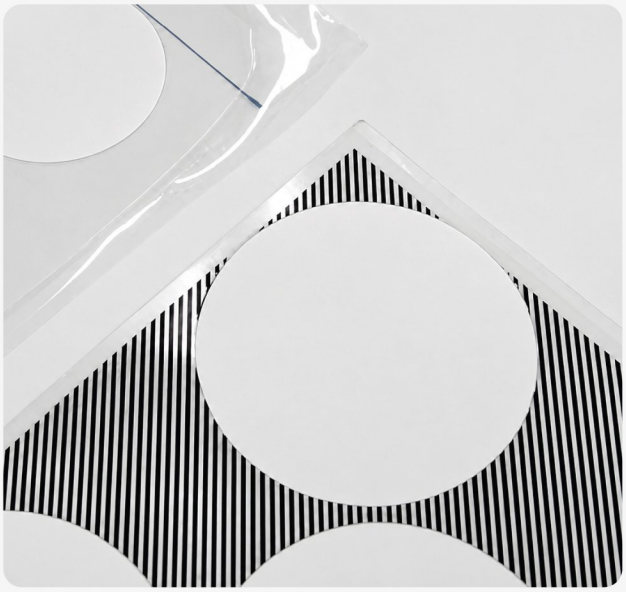




ABLACIÓN

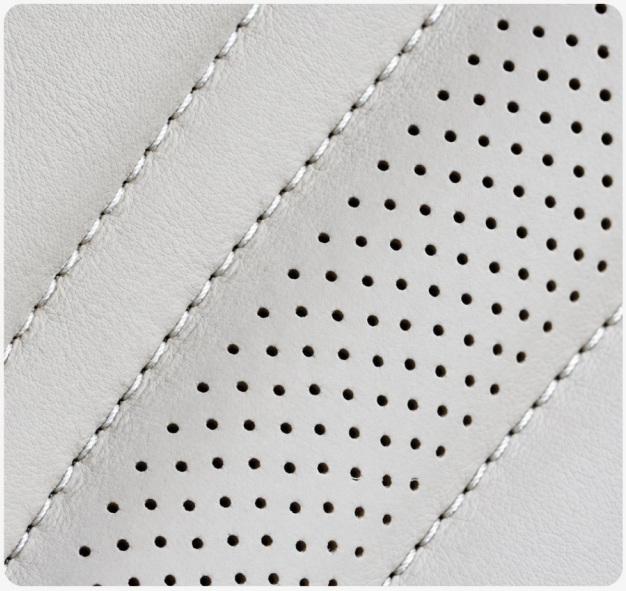
La ablación es la eliminación de una capa de material mediante procesamiento láser. Las longitudes de onda del láser de CO2 son absorbidas eficientemente por ciertos materiales, permitiendo retirar selectivamente capas de la superficie de otros sustratos. Se utiliza para eliminar revestimientos plásticos, tinta, pintura o películas delgadas.

Procesos láser



CORTE

La serie LS-C corta con gran precisión materiales finos como plástico, papel y textil. Su tecnología láser se adapta a casi cualquier geometría, desde líneas rectas hasta formas geométricas u orgánicas. Al no tener partes móviles, requiere poco mantenimiento y reduce el coste total de inversión frente a los sistemas tradicionales de corte mecánico.



PERFORADO Y TALADRADO

El perforado y taladrado por láser requieren un equilibrio entre potencia máxima y tiempos de emisión para lograr un alto rendimiento. La energía se concentra eficazmente en el material, generando orificios limpios y precisos. El láser trabaja en modo pulsado, eliminando progresivamente el material hasta conseguir la penetración y formar el orificio.



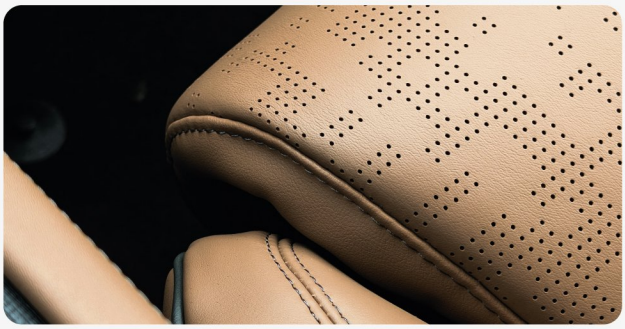
TEXTURIZADO

El texturizado en materiales con láser CO2 es un proceso de modificación superficial sin contacto que altera la rugosidad, el relieve y el acabado estético o funcional de un sustrato mediante la ablación térmica controlada de su capa externa. Permite crear diferentes texturas y acabados con gran precisión, adaptándose a las características y necesidades de cada material.

Ejemplos de aplicaciones

INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA



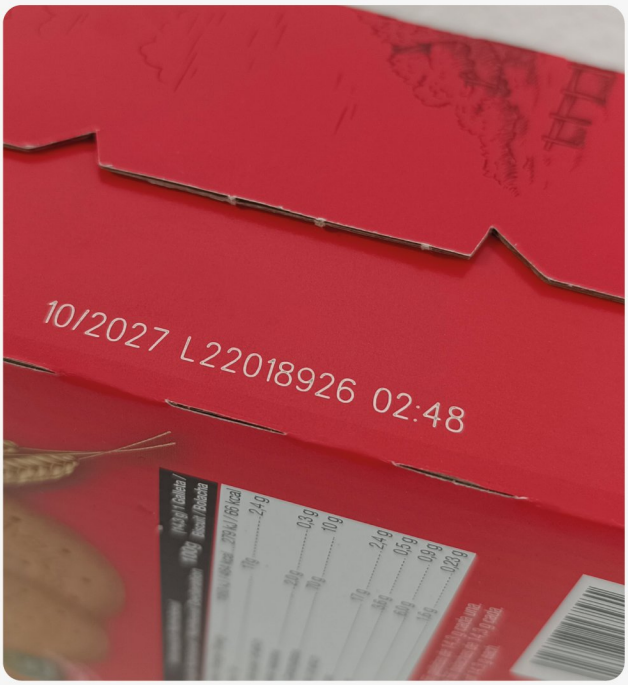




INDUSTRIA ALIMENTARIA







Ejemplos de aplicaciones

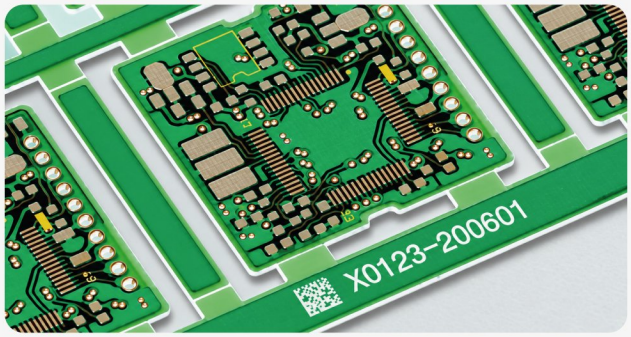
INDUSTRIA FARMACÉUTICA

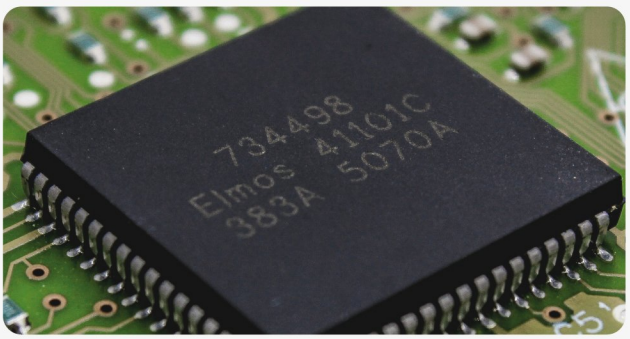


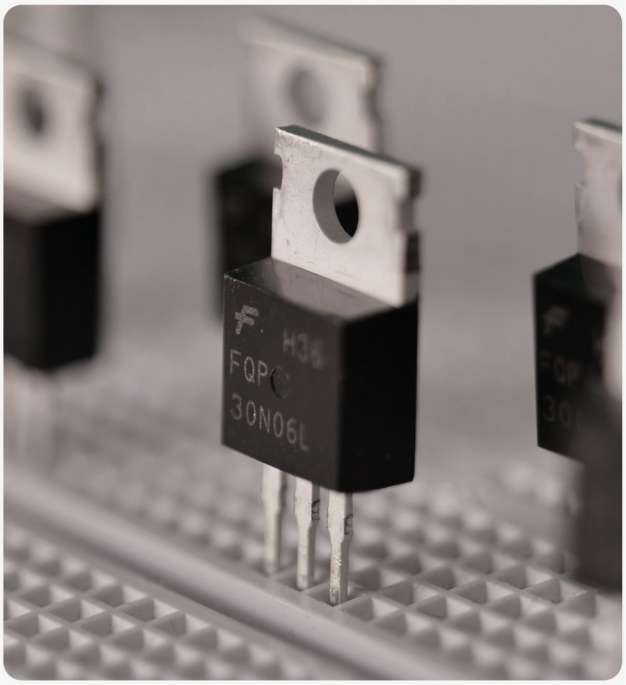




INDUSTRIA ELÉCTRICA Y ELECTRÓNICA







Especificaciones técnicas

CARACTERÍSTICAS

Conozca todos los detalles y características de nuestros equipos. Si necesita ampliar esta información o conocer más detalles de nuestros equipos, contacte con nuestro servicio de soporte.

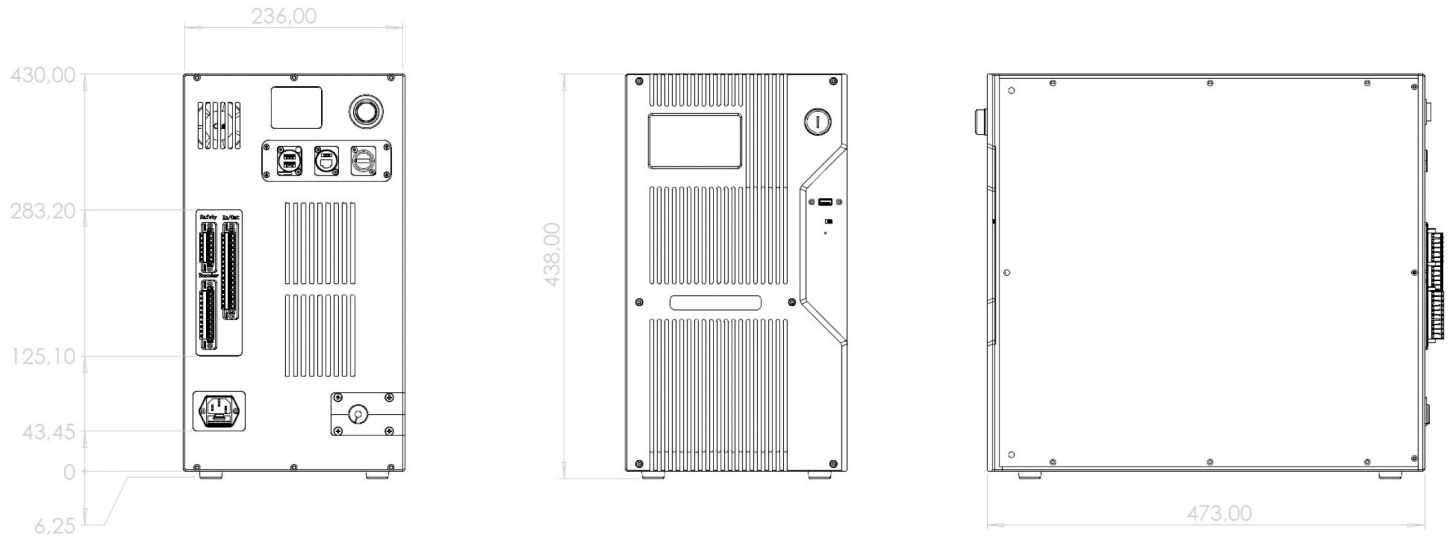
MODELO	LS-20C	LS-20CP	LS-30C	LS-30CP
POTENCIA LÁSER	20W	20W	30W	30W
ÁREA DE MARCADO	70x70mm, 110x110mm, 140x140mm o 210x210mm			
TIPO DE LÁSER	CO2 sellado RF			
LONGITUD DE ONDA	10,6 µm	9,3 µm	10,6 µm	9,3 µm
FRECUENCIA	0-25 KHz			
PUNTERO LÁSER	Semiconductor λ = 655nm, láser clase 2; 1mW			
MÉTODO DE MARCADO	Escáner galvanométrico			
VELOCIDAD DE ESCANEO MÁX.	12000 m/seg			
SOFTWARE	LogyMark			
TIPO DE CARACTERES	Caracteres alfanuméricos, símbolos, logotipos y otros caracteres especiales			
CÓDIGOS 1D / CÓDIGOS 2D	CODE39, CODE128, ITF2/5, NW-7, JAN/UPC/EAN, RSS 14, RSS limited, RSS expanded (GS1 Databar), GS1 Data Matrix, QR, Micro QR, Data Matrix (ECC200), etc.			
LOGOTIPOS / GRÁFICOS	VEC, DXF, BMP, SVG, HPGL, JPEG, AI, EPS, etc.			
TEMPERATURA OPERATIVA	0 a +40°C (sin condensación), almacenamiento: -10 a 60°C			
HUMEDAD OPERATIVA	35 a 75% RH (sin condensación)			
REFRIGERACIÓN	Ventilación forzada			
ALIMENTACIÓN	90 a 132VAC o 180 a 264VAC, 50/60Hz			
POTENCIA CONSUMIDA	< 600W		< 775W	
COMUNICACIONES	E/S digitales, Ethernet (TCP/IP)			
CONDICIONES DE MARCADO	Marcado dinámico y estático			
LONGITUD CABLE INTERCONEXIÓN	5 metros (otras dimensiones bajo demanda)			
PESO CABEZAL	17 Kg			
PESO CONTROLADOR	25 Kg			

Dimensiones



UNIDAD DE CONTROL

Compacto y fácil de integrar en su máquina o línea de producción. Revise las dimensiones o solicite los ficheros 3D para verificar su proyecto.



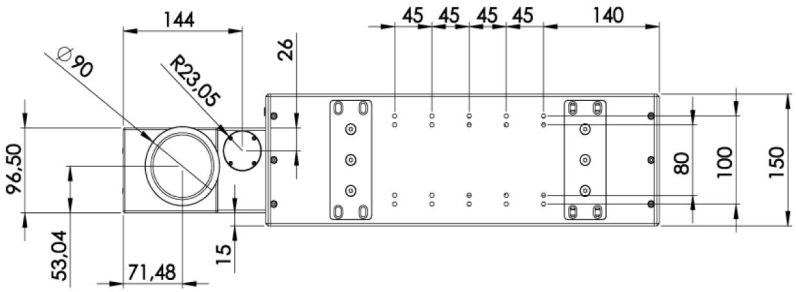
Todas las dimensiones están expresadas en mm.

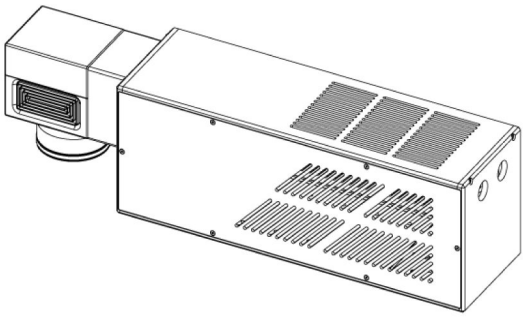
Dimensiones

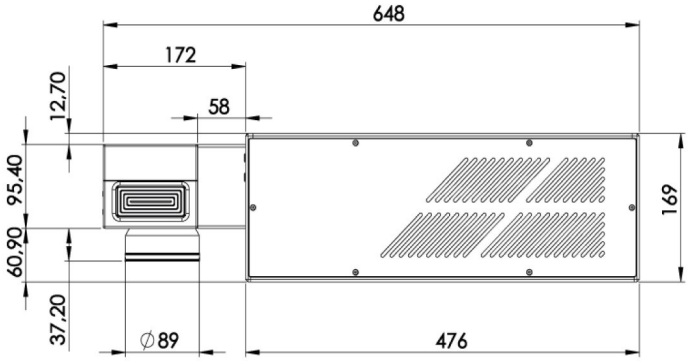


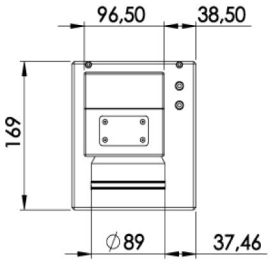


CABEZAL LÁSER









Todas las dimensiones están expresadas en mm.



LASERLOGY

ESPAÑA

Sede central

Polígono Industrial A Granxa, Rúa C, Paralela 4, 118 - 36475, O Porriño (Pontevedra)

(+34) 986 596 706

info@laserlogy.com

MÉXICO

Soporte técnico y ventas

Parque Industrial Colosio, Calle 3, 459 - Colonia Balcones de la Aurora, 25298, Saltillo - Coahuila

(+52) 844 459 3605

ventas.mx@laserlogy.com

© Copyright 2019 - 2026 | Logy Lasertech S.L.U. | All Rights Reserved.